

AMATLÁN
DE LOS REYES



AYUNTAMIENTO
2026 - 2029

Amatlán de los Reyes, Veracruz. A 23 de julio de 2026

Asunto: Estados Financieros del mes de junio 2026

Oficio: AMATLÁN/TESO/000/2026

**DIP. NAOMI EDITH GOMEZ SANTOS
PRESIDENTA DE LA MEDSA DIRECTIVA DEL
H. CONGRESO DEL ESTADO DE VERACRUZ
PRESENTE**

**CON A`TN LIC. ALMA LETICIA PATIÑO GABRIEL
SECRETARIO DE FISCALIZACIÓN**

El que suscribe Lic., Juan Carlos Sampieri Cantón, Tesorero del Municipio de Amatlán de los Reyes Ver. Señalado como domicilio para oír y recibir notificaciones el ubicado en el palacio municipal s/n, colonia centro, Amatlán de los Reyes; por medio del presente oficio me permito enviar. el Estado Financiero Armonizado a través del sistema (SIGMAVER) correspondiente al mes de junio del 2026, en cumplimiento con el artículo 270 fracción XI, artículo 72 fracción XIII de la Ley Orgánica Del Municipio Libre y de la Ley General de Contabilidad Gubernamental.

Sin más por el momento me despido no sin antes enviarle un cordial saludo

ATENTAMENTE:

**Lic., Juan Carlos Sampieri Cantón
Tesorero Municipal
Amatlán de los Reyes, Veracruz**



16 DE SEPTIEMBRE, CENTRO 94950. AMATLÁN DE LOS REYES, VER
TEL. 271 751-00-10 www.amatlandelosreyes.gob.mx